

info@mini-miniatures.it

www.mini-miniatures.it

mini.miniatures

@ @mini.miniatures.it@ @mini-miniatures

H0

**20210**°

Carrozza a carrelli EB 900 delle Ferrovie Nord Milano, carrelli Commonwealth

MADE IN ITALY



## Carrozza a carrelli EB 900 delle Ferrovie Nord Milano

Riproduzione artigianale in scala 1:87 di una carrozza a carrelli EB 900 di 2ª classe delle Ferrovie Nord Milano. Prime vetture a cassa interamente metallica in servizio sulle FNM, furono costruite nel 1933 dalla O.M. di Milano come serie C 1001 – 1006, convertite in carrozze attrezzate EB 900 01 – 06 nel 1955 dalle Officine di Novate, in vista dell'utilizzo in composizioni a comando multiplo. L'attrezzaggio consisteva nell'installazione dei necessari cavi e accessori per poterle inserire tra motrice e rispettivo rimorchio di comando, aumentando



così la capienza di ogni convoglio. Nel 1942 arrivarono altre 6 carrozze dalla Breda numerate C 1101 – 1106 (poi EB 930 01 – 06), originali per la loro particolare lunghezza di ben 22.720 mm.

La lunghezza fuori respingenti delle carrozze EB 900 era di 18.610 mm, originariamente montavano carrelli Brill costruiti dalla TIBB, con passo di 2.500 mm. Nel 1978 furono sostituiti con carrelli Commonwealth di costruzione Breda recuperati da

rimorchi di comando sui quali furono adottati i Minden-Deutz. Ciascuna vettura, allestita con panche il legno, offriva 92 posti a sedere divisi in file di 2 e 3.

Dapprima destinate alle composizioni a comando multiplo, le carrozze furono usate anche in convogli al traino di locomotive E 600 ed E 610. Le vetture EB 900 03, 04 e 05 furono acquistate alla fine degli anni '90 dal Safre (Sodalizio Amici Ferrovie Reggio Emilia) per l'utilizzo con treni storici con la locomotiva a vapore CCFR n.7.

## Il modello

Il modello è progettato interamente a computer sulla base di disegni originali, rilevazioni dal vivo e numerose fotografie di riscontro. Cassa, telaio, carrelli e portagancio con timone di allontanamento sono depositati con processo di prototipazione rapida e replicati in modo professionale in resina di alta qualità. Completano il modello alcuni particolari in fusione di metallo e fotoincisione. Principali caratteristiche tecniche: cassa, telaio, carrelli e portagancio con timone di allontanamento realizzati in resina, cancelletti e corrimano in fotoincisione di alpacca, scalette di accesso e respingenti in metallo, vetri dei finestrini in plexiglass tagliato al laser, riproduzione degli ambienti interni, assi in metallo.

## 🛕 Istruzioni per l'apertura della cassa

La cassa è avvitata al telaio tramite quattro microviti visibili nel sottocassa. Per l'apertura è sufficiente svitarle tutte e quattro con l'aiuto di un piccolo cacciavite avendo cura di non danneggiare i dettagli più fragili. La cassa si sfilerà agevolmente. Si consiglia di effettuare l'operazione appoggiando la carrozza al rovescio su un piano morbido.



## Ogni modello è assemblato singolarmente a mano, quindi unico

Modello per collezionisti adulti, non adatto ai bambini. Il modello è particolarmente delicato, si raccomanda quindi la massima cura nel maneggiarlo e particolare attenzione nello sfilare i ganci dal portagancio in caso di sostituzione, nonstante la resina sia di qualità non è garantita la resistenza alle forti sollecitazioni. Non appoggiare sopra fonti di calore.